

Wassermischbare Kühlschmierstoffe (Lösungen) Water soluble cutting fluids (synthetics)



Produktname product name	Technologie technology					Kenndaten characteristics				Material material					Anwendung application							Bemerkung comment			
	Borsäure boric acid	Amine amines	DCHA - Basis DCHA based	Fettung lubricity	EP-Additive EP additives	Mineralölgehalt mineral oil content	pH-Wert bei 5% pH value at 5%	Refraktometerfaktor [%/°Brix] refractometer value [%/°Brix]	Korrosionsschutz DIN 51360/2 corrosion protection DIN 51360/2	Guss cast iron	unlegierter Stahl non-alloy steel	legierter Stahl alloyed steel	Buntmetall yellow metal	Aluminium aluminum	Hartmetall carbide	Schleifen grinding	Einsatzkonzentration concentration	allgemeine Zerspanung general machining	Einsatzkonzentration concentration	schwere Zerspanung heavy machining	Einsatzkonzentration concentration		Umformen forming	empfohlene Anfangshärte [°dH] recommended make-up water [°dH]	stabil bis ca. Härte [°dH] max. water hardness in use [°dH]
Mabanol Cut MS 52 BF	-	✓	-	✓	-	0%	ca. 8,9	1,5	6%ig - Note 0	+	++	++	+++	**	+++	+++	≥ 6 %	+	≥ 8 %	-	-	-	*	*	
Mabanol Cut PM 45	-	✓	-	✓	✓	0%	ca. 9,1	1,3	5%ig - Note 0	-	+++	+++	++	+++	-	+++	≥ 6 %	++	≥ 8 %	++	≥ 10 %	+	*	*	Polymerprodukt based on polymers
Mabanol Cut Syn 46	-	✓	✓	✓	✓	0%	ca. 9,5	1,4	4%ig - Note 0	++	+++	+++	**	-	-	+++	≥ 5 %	++	≥ 7 %	++	≥ 10 %	+	0 - 20	40	
Mabanol Cut Syn 61	-	✓	✓	✓	-	0%	ca. 9,4	2,0	4%ig - Note 0	+++	+++	+++	**	**	-	+++	≥ 4 %	+	≥ 8 %	-	-	-	*	*	
Mabanol Cut Syn 65	-	✓	✓	-	-	0%	ca. 9,5	2,1	4%ig - Note 0	+++	+++	++	**	**	-	+++	≥ 4 %	-	-	-	-	-	*	*	
Mabanol Cut Syn 66	-	✓	-	-	-	0%	ca. 9,3	2,5	4%ig - Note 0	+++	+++	+++	**	**	-	+++	≥ 5 %	-	-	-	-	-	*	*	
Mabanol Cut Syn 93	✓	✓	-	✓	-	0%	ca. 9,5	1,7	5%ig - Note 0	+++	+++	+++	**	**	-	+++	≥ 5 %	+	≥ 8 %	-	-	-	*	*	
Mabanol Cut Syn 98	✓	✓	-	-	-	0%	ca. 9,1	1,7	4%ig - Note 0	+++	+++	+++	**	**	-	+++	≥ 4 %	-	-	-	-	-	*	*	

** bedingt geeignet; die Neigung zur Fleckenbildung vor der Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetalllegierungen sollte überprüft werden

** in case of machining aluminium and yellow metal alloys, please consider to check in advance the staining behaviour

Stand: Januar 2024

Issue: January 2024

+++	bevorzugt geeignet / preferably recommended
++	geeignet / recommended
+	bedingt geeignet / qualified
-	nicht geeignet / not recommended