

# Erodierflüssigkeiten

## Dielectric fluids (EDM)



Produktname product name	Kenndaten characteristics					Material material				Anwendung application				Kennzeichnung Labelling				Bemerkung comment
	Viskosität bei 20°C [mm²/s] viscosity at 20°C [mm²/s]	Viskosität bei 40°C [mm²/s] viscosity at 40°C [mm²/s]	Flammpunkt [°C] flash point [°C]	Aromatengehalt [%] aromatic content [%]	Kupferkorrosion copper corrosion	Buntmetall yellow metal	Aluminium aluminium	unlegierter Stahl unalloyed steel	hochlegierte Stähle high-alloy steel	Drahterodieren dielectric for wire EDM	Startlocherodieren dielectric for EDM fast hole drilling	Senkerodieren schlichten die-sinking EDM finishing	Senkerodieren schrumpfen die-sinking EDM roughing	Kennzeichnung CLP Verordnung Labeling CLP regulation	Gefahrstoffpiktogramm Hazardous substance pictogram	Wassergefährdungsklasse Water hazard class	Lagerklasse Storage class	
Mabanol Erodierfluid EDM 2	1,5	ca. 1,1	60	-	1a	++	++	++	++	++	++	++	-	GHS02 GHS08		1	3	Superfinishing, geruchslos odorless
Mabanol Erodierfluid EDM 3	3,8	2,4	103	<0,01	1a	++	++	++	++	++	++	++	+	GHS08		1	10	Allrounder für Schlicht-/Schruppprozesse Allrounder for finishing/roughing
Mabanol Erodierfluid EDM 5	3,9	2,5	104	<0,01	1a	++	++	++	++	+	+	+	++	GHS08		1	10	Abtragsintensivste Prozesse Intensive abrasive processes

++	bevorzugt geeignet / preferably recommended
+	geeignet / recommended
-	nicht geeignet / not recommended

Stand: Januar 2024

Issue: January 2024